



ООО "ЛЕГО"

Адрес: 198095, Санкт-Петербург, ул. Ивана Черных, дом 35, оф.101

тел. 8-921-360-46-85

сайт: www.legospb.com

тел. 8-812-252-05-24

E-mail: info@legospb.com

ИНН 7811051680, КПП 781101001, ОГРН 1027806065242
БИК 044030653 к/с 30101810500000000653 р/с 40702810255100001769
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО СБЕРБАНК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка фланцевая GGG50 LA01-A
с обрезиненным клином и со штурвалом
(DN 50-300)**



Все права защищены.

*Компания «ЛЕГО» оставляет за собой право на изменение технической документации.
2018г.*

Описание

Фланцевая чугунная задвижка с обрешиненным клином и не выдвигаемым штоком применяется для полного перекрытия потока рабочей среды. Клиновая задвижка допускает возможность протока среды в любом направлении, может устанавливаться, как в наземных, так и в подземных системах водоснабжения (бесколдезная установка в грунт). Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции.

Область применения

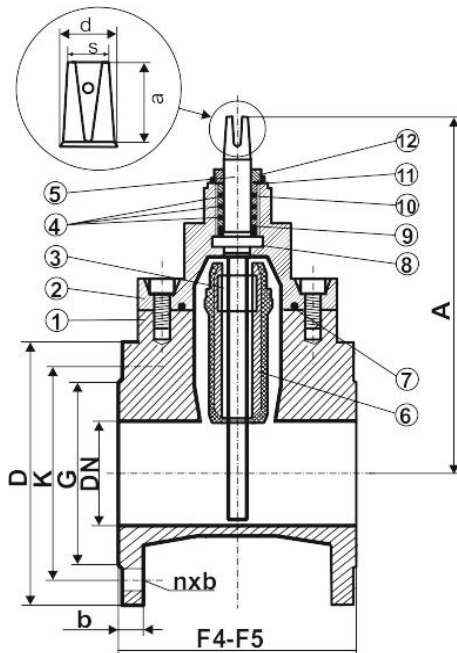
Системы ХВС, водоотведения пожаротушения, технической, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.

Технические характеристики

- Номинальный диаметр: от 50мм до 300мм.
- Рабочая температура: $-10^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 110°C).
- Стандартное рабочее давление: Pn 10/16.
- Строительная длина - короткий тип F4 (ГОСТ 3706-93, ряд 3).
- Класс герметичности А.
- Запирающий элемент (клин) перемещается перпендикулярно направлению потока рабочей среды и имеет два крайних рабочих положения «открыто» и «закрыто».
- Фланцы и шток: EN 1092-2 (ГОСТ Р 54432-2011).
- Test: EN 1074-1, EN 1074-2, ISO5208.
- Материал клина: высокопрочный чугун, покрытый EPDM (этиленпропиленовый вулканизированный каучук - резина).
- Эпоксидное порошковое покрытие корпуса внутри и снаружи, нанесённое электростатическим способом, голубого цвета RAL 5012 толщиной min 250µm.
- Защита от грязи болтов крышки.
- Наименьший крутящий момент, обеспечиваемый PTFE-направляющими скольжения клина.
- Не требующее технического обслуживания и коррозионноустойчивое тройное уплотнение шпинделя.

Спецификация

№	Часть	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Часть корпуса	Высокопрочный чугун GGG50
3	Ведущая гайка клина	Латунь НМн-58-2-5
4	Уплотнительное кольцо (3шт.)	Резина NBR
5	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13
6	Клин	Высокопрочный чугун GGG50+EPDM
7	Пыльник	Резина EPDM
8	Уплотнение	Полиамид 66 (PA6.6)
9	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
10	Втулка	Латунь НМн-58-2-5
11	Пыльник	Резина NBR
12	Уплотнительная гайка	Латунь НМн-58-2-5



Габаритные размеры

DN	PN	D, мм	G, мм	b, мм	A, мм	nxb	K, мм	L, мм		Вес (кг)	S, мм	d, мм	a, мм	Крут. мом. (Н/м)
								F4	F					
50	10/16	165	99	19	233	4x20	125	150	250	11	14.5	20	26	25
65	10/16	185	118	19	273	4x20	145	170	270	16.5	17	20	26	35
80	10/16	200	132	19	278	8x20	160	180	280	17.5	17	20	26	40
100	10/16	220	156	19	310	8x20	180	190	300	21	19.5	25	36	55
125	10/16	250	184	19	347	8x20	210	200	325	30	19.5	25	36	70
150	10/16	285	211	19	386	8x24	240	210	350	37.5	19.5	25	36	90
200	10	340	266	20	493	8x24	295	230	400	60.5	24.5	32	41	170
200	16	340	266	20	493	12x24	295	230	400	60.5	24.5	32	41	170
250	10	400	319	22	606	12x24	350	250	450	115	27.5	36	48	200
250	16	400	319	22	606	12x29	355	250	450	115	27.5	36	48	200
300	10	455	370	24.5	670	12x24	400	270	500	135	27.5	36	48	220
300	16	455	370	24.5	670	12x29	410	270	500	135	27.5	36	48	220

Диаграмма зависимости рабочего давления от рабочей температуры



Диаграмма определяет рабочую область для задвижек клиновых чугунных с обрешиненным клином в координатах: давление (кг/см²) / температура (°C)

Установка

- Перед установкой задвижки, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и т.д. А также необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- Задвижки могут быть установлены в любом положении в горизонтальном или вертикальном трубопроводе.
- Задвижки могут быть установлены в любом направлении потока.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
- Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).
- После нескольких часов работы задвижку необходимо проверить на наличие утечек.

Эксплуатация и техническое обслуживание.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию водозапорной арматуры, допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижек с обрешиненным клином и не выдвигаемым шпинделем, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

Для обеспечения безопасной работы запорной арматуры категорически запрещается:

- использовать запорную арматуру на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего;
- осуществлять техническое обслуживание запорной арматуры, если водовод находится под давлением;
- расшатывать и бить по запорной арматуре;
- производить сварочные работы на трубопроводе после установки затворов.

Условия транспортировки и хранения

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.
- При транспортировке и длительном хранении обрезиненный клин задвижки должен быть в закрытом положении.

Гарантийные обязательства

ООО «ЛЕГО» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 24 месяцев с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовление и сертификаты:

Сборка осуществляется в г. Санкт-Петербурге ООО «ЛЕГО».
ЕАС Таможенный союз декларация о соответствии
Сертификат соответствует требованиям Технического регламента
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».
Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-RU.АЖ22.В.01425/18 от 13.09.2018

Дата продажи: _____ / _____ / 201__
МП

Отгрузку произвел: _____

Товарная накладная: Т/Н № _____ от _____

Компания ООО «ЛЕГО» информирует, что конструкция, материалы и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, поскольку ведется постоянное совершенствование конструкции.