



ООО "ЛЕГО"

Адрес: 198095, Санкт-Петербург, ул. Ивана Черных, дом 35, оф.101

тел. 8-921-360-46-85

сайт: www.legospb.com

тел. 8-812-252-05-24

E-mail: info@legospb.com

ИНН 7811051680, КПП 781101001, ОГРН 1027806065242 БИК 044030653

к/с 30101810500000000653 р/с 40702810255100001769

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО СБЕРБАНК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ С ПОДГОТОВКОЙ «ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД» модель LA01 - РМОТ



® Все права защищены.

Компания «ЛЕГО» оставляет за собой право на изменение технической документации.
2018г.

Описание

Фланцевая чугунная задвижка с обрешиненным клином и не выдвигаемым штоком применяется для полного перекрытия потока рабочей среды. Клиновая задвижка допускает возможность протока среды в любом направлении, может устанавливаться, как в наземных, так и в подземных системах водоснабжения (бесколодезная установка в грунт). Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции.

Область применения

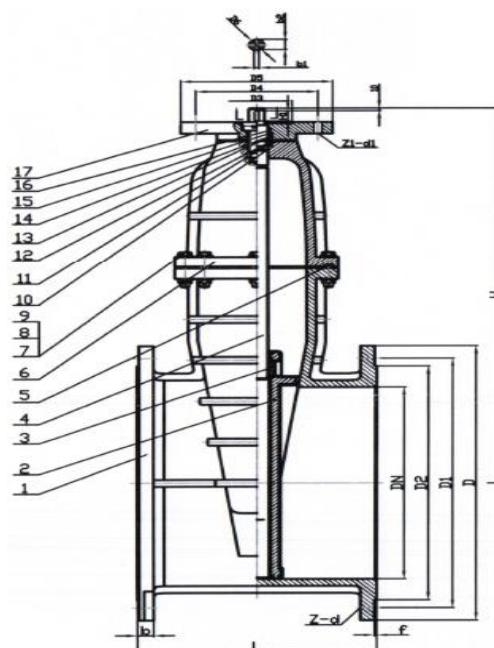
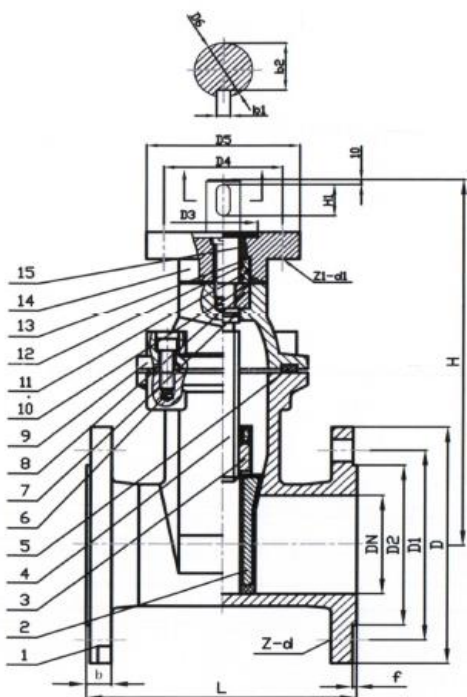
Системы ХВС, водоотведения пожаротушения, технической, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.

Технические характеристики

- Номинальный диаметр: от 50мм (2") до 600мм (24").
- Рабочая температура: -10°C ÷ 80°C (кратковременно до 110°C).
- Стандартное рабочее давление: Pn 10/16.
- Строительная длина - короткий тип F4 (ГОСТ 3706-93, ряд 3).
- Класс герметичности А.
- Запирающий элемент (клин) перемещается перпендикулярно направлению потока рабочей среды и имеет два крайних рабочих положения «открыто» и «закрыто».
- Фланцы и шток: EN 1092-2 (ГОСТ Р 54432-2011).
- Test: EN 1074-1, EN 1074-2, ISO5208.
- Материал клина: высокопрочный чугун, покрытый EPDM (этиленпропиленовый вулканизированный каучук - резина).
- Эпоксидное порошковое покрытие корпуса внутри и снаружи, нанесённое электростатическим способом, голубого цвета RAL 5012 толщиной min 250µm.
- Защита от грязи болтов крышки.
- Наименьший крутящий момент, обеспечиваемый PTFE-направляющими скольжения клина.
- Не требующее технического обслуживания и коррозионноустойчивое тройное уплотнение шпинделя.

DN 50 – 350

DN 400 - 600



	Часть	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун GGG50+ EPDM
3	Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-5
4	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13
5	Уплотнительное кольцо (3шт.)	Резина NBR
6	Болт	Углеродистая сталь
7	Пыльник	Резина EPDM
8	Уплотнение	Латунь
9	Верхняя часть	Высокопрочный чугун GGG50
10	Прокладка	TFL
11	Уплотнение	Резина NBR
12	Уплотнение	Резина NBR
13	Уплотнение седла	Латунь
14	Верхний фланец	Ст.20 + эпоксидное покрытие
15	Пыльник	Резина NBR

№ п/п	Часть	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун GGG50+ EPDM
3	Ведущая гайка клина	Латунь HMn-58-2-5
4	Шток	Нержавеющая сталь 2Cr13
5	Уплотнительное кольцо (3шт.)	Резина NBR
6	Верхняя часть	Высокопрочный чугун GGG50
7	Болт	Углеродистая сталь
8	Шайба	Углеродистая сталь
9	Гайка	Углеродистая сталь
10	Уплотнение	Резина NBR
11	Уплотнение	Латунь
12	Прокладка	TFL
13	Уплотнение	Резина NBR
14	Уплотнение	Резина NBR
15	Уплотнение седла	Латунь
16	Пыльник	Резина EPDM
17	Верхний фланец	Ст.20 + эпоксидное покрытие

Габаритные размеры

DN	Pn	D	D1	D2	L	b	f	Z-d	H	D3	D4	D5	D6	b1	H1	Z1-d1	Крутящий момент, Nm	AUMA SA
50	10/16	165	125	99	150	19	3	4-Ø19	223	70	102	125	18	6	45	4-Ø12	60	07.6
65	10/16	185	145	118	170	19	3	4-Ø19	248	70	102	125	20	6	45	4-Ø12	75	07.6
80	10/16	200	160	132	180	19	3	4-Ø19	274	70	102	125	20	6	45	4-Ø12	75	07.6
100	10/16	220	180	156	190	19	3	8-Ø19	307	70	102	125	20	6	45	4-Ø12	100	10.2
125	10/16	250	210	184	200	19	3	8-Ø19	362	70	102	125	22	6	45	4-Ø12	125	10.2
150	10/16	290	240	211	210	19	3	8-Ø23	400	70	140	175	22	6	45	4-Ø12	150	10.2
200	10	340	295	266	230	20	3	8-Ø23	487	100	140	175	24	6	45	4-Ø18	200	10.2
200	16	340	295	266	230	20	3	12-Ø23	487	100	140	175	24	6	45	4-Ø18	200	10.2
250	10	395	350	319	250	22	3	12-Ø23	573	100	140	175	24	6	45	4-Ø18	250	14.2
250	16	405	355	319	250	22	3	12-Ø28	573	100	140	175	24	6	45	4-Ø18	250	14.2
300	10	445	400	370	270	24,5	4	12-Ø23	661	100	140	175	28	8	50	4-Ø18	300	14.2
300	16	460	410	370	270	24,5	4	12-Ø28	661	100	140	175	28	8	50	4-Ø18	300	14.2
350	10	505	460	429	290	24,5	4	16-Ø23	773	100	140	175	30	8	50	4-Ø18	325	14.2
350	16	520	470	429	290	26,5	4	16-Ø28	773	100	140	175	30	8	50	4-Ø18	325	14.2
400	10	565	515	480	310	24,5	4	16-Ø28	810	130	140	175	32	10	60	4-Ø22	350	14.2
400	16	580	525	489	310	28	4	16-Ø31	810	130	140	175	32	10	60	4-Ø22	350	14.2
450	10	615	565	530	330	25,5	4	20-Ø28	889	130	140	175	34	10	60	4-Ø22	425	14.6
450	16	640	585	548	330	30	4	20-Ø31	889	130	140	175	34	10	60	4-Ø22	425	14.6
500	10	670	620	582	350	26,5	4	20-Ø28	1200	130	165	210	34	10	60	4-Ø22	525	14.6
500	16	715	650	609	350	31,5	4	20-Ø34	1200	130	165	210	34	10	60	4-Ø22	525	14.6
600	10	780	725	682	390	30	5	20-Ø31	1128	130	165	210	36	10	60	4-Ø22	800	16.2
600	16	840	770	720	390	36	5	20-Ø37	1128	130	165	210	36	10	60	4-Ø22	800	16.2

Установка

- Задвижки с обрешиненным клином устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.
- Перед установкой задвижки, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и т.д. А также необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- Задвижки могут быть установлены в любом положении в горизонтальном или вертикальном трубопроводе.
- Задвижки могут быть установлены в любом направлении потока.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».
- Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).
- После нескольких часов работы задвижку необходимо проверить на наличие утечек.

Эксплуатация и техническое обслуживание.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию водозапорной арматуры, допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижек с обрешиненным клином и не выдвижным шпинделем, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

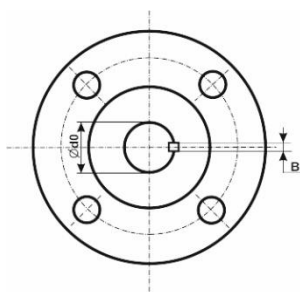
Для обеспечения безопасной работы запорной арматуры категорически запрещается:

- использовать запорную арматуру на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего;
- осуществлять техническое обслуживание запорной арматуры, если водовод находится под давлением;
- расшатывать и бить по запорной арматуре;
- производить сварочные работы на трубопроводе после установки затворов.

Условия транспортировки и хранения

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.
- При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) запорной арматуры, необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой - спреем.
- При транспортировке и длительном хранении обремененный клин задвижки должен быть в приоткрытом положении.

Присоединительные размеры на задвижки с обремененным клином РМОТ



DN	ISO5210	d0	B	DN	ISO5210	d0	B
100	F10	24	6	400	F14	40	12
150	F10	28	6	450	F14	40	12
200	F14	28	8	500	F16	36	10
250	F14	30	8	600	F16	36	10
300	F14	32	8	800	F16	32	8
350	F14	36	8	1000	F16	38	10

Гарантийные обязательства

ООО «ЛЕГО» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовление и сертификаты:

Сборка осуществляется в г. Санкт-Петербурге ООО «ЛЕГО».

ЕАС Таможенный союз декларация о соответствии

Сертификат соответствует требованиям Технического регламента

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.01425/18 от 13.09.2018

Дата продажи: _____ / _____ / _201__
МП

Отгрузку произвел: _____

Товарная накладная: Т/Н № _____ от _____

Компания ООО «ЛЕГО» информирует, что конструкция, материалы и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, поскольку ведется постоянное совершенствование конструкции.