



ООО "ЛЕГО"

Адрес: 198095, Санкт-Петербург, ул. Ивана Черных, дом 35, оф.101
тел. 8-921-360-46-85 сайт: www.legospb.com
тел. 8-812-252-05-24 E-mail: info@legospb.com

ИНН 7811051680, КПП 781101001, ОГРН 1027806065242
БИК 044030653 к/с 30101810500000000653
р/с 40702810255100001769
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО СБЕРБАНК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

РЕМОНТНЫЙ ДВУХСОСТАВНОЙ ХОМУТ

модель LA08 (DN 300-600)



Описание

- Ремонтный хомут изготовлен как цельная деталь из нержавеющей стали.
- Все части химически пассивированы на защиту от коррозии после процесса сварки.
- Двухсоставные.
- Резиновое уплотнение EPDM, вафельное уплотнение.
- Без съёмных частей, которые можно потерять при монтаже.
- В большинстве случаев хомуты устанавливают, не отключая воду в трубопроводах.

Область применения

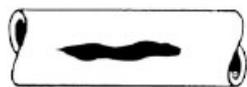
Водоснабжение и водоподготовка, канализация, сточные воды.



Присоединение-стык труб



Невыровненные трубы



Продольные трещины



Повреждение от сварки



Перелом труб



Игольчатые отверстия

Ремонтные хомуты можно использовать для ремонта труб из широкого спектра материалов:

- Кованный/литой чугун
- Сталь
- Асбоцемент
- Сталь с покрытием из полиэтилена (ПЭ)
- ПВХ-поливинилхлорид
- Армированный стеклопластик – с ограничениями
- ПЭ-полиэтилен – с ограничениями

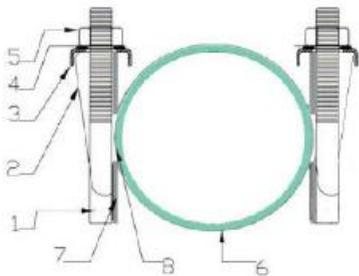
Ремонтные хомуты можно использовать при соблюдении следующих условий:

- Длина хомута должна быть, по крайней мере, равной ВДТ (внешнему диаметру трубы);
- Длина хомута должна быть минимально на 150 мм больше длины трещины на трубе (при трубах с ВДТ до 350 мм.). Для труб большего размера она должна быть минимально на 200 мм больше длины трещины на трубе;
- Для трубы из ПВХ длина хомута должна быть на 50% больше;
- Максимально расстояние между обоими концами трубы не должно превышать 10 мм;
- Максимально допустимое отклонение составляет 2°;
- Максимальное отклонение по соосности не должно превышать 3 мм.

Технические характеристики

- Номинальный диаметр: от 300 (314-335) мм до 600 (625-645) мм.
- Рабочая температура: $\leq 80^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 110°C).
- Стандартное рабочее давление: Pn 10/16.

Габаритные размеры и вес



	Часть	Материал
1	Болт	Нержавеющая сталь
2	Прижимная пластина	Нержавеющая сталь
3	Встречная пластина	Нержавеющая сталь
4	Шайба	Нержавеющая сталь
5	Гайка	Нержавеющая сталь
6	Уплотнение	Резина EPDM
7	Ответная пластина	Нержавеющая сталь
8	Лента	Нержавеющая сталь

DN	Обжимаемый диаметр, мм	Строительная длина, мм	PN, бар	Болты / кол-во, шт.	Вес, кг
300	314-335	300	10	M14x2,0 / 6	10,4
	314-335	400	10	M14x2,0 / 8	13,9
	340-360	300	10	M14x2,0 / 6	10,8
	340-360	400	10	M14x2,0 / 8	14,4
350	365-385	300	10	M14x2,0 / 6	11,1
	365-385	400	10	M14x2,0 / 8	14,9
	390-410	300	10	M14x2,0 / 6	11,5
	390-410	400	10	M14x2,0 / 8	15,3
400	420-440	300	10	M14x2,0 / 6	11,9
	420-440	400	10	M14x2,0 / 8	15,9
500	500-520	400	10	M16x2,0 / 8	17,4
	520-540	400	6	M16x2,0 / 8	17,8
600	625-645	400	6	M16x2,0 / 8	19,8

Инструкция по установке

- Очистите трубу в месте установки хомута от грязи, коррозии;
 - Открутите гайки до самого конца шпилек. Разберите хомут на 2 части, первую половину хомута положите сверху на трубу (рис. 1), затем накройте один фиксатор на крепёжные выступы с одной стороны (рис. 2);
 - Наклейте второй фиксатор на крепёжные выступы (рис. 3). Убедитесь, что защитные оболочки расположены под металлической лентой и что концы резинового уплотнителя не подвернулись внутрь, а прилегают к трубе по всей плоскости. Подтяните боковые упоры друг к другу и затяните гайки руками, а затем используйте динамометрический ключ;
 - Равномерно затяните все гайки с шагом ключа 20 Нм в указанном порядке. Длина ключа должна составлять не менее 300 мм (рис. 4 и 5) **M12-65 Нм, M14-85 Нм, M16-110Нм;**
- Примечание:** при монтаже на трубах из ПВХ, ПЭ можно уменьшить крутящий момент на 50%
- испытайте трубу на протечку с помощью теста под давлением. В случае протекания трубы, повторите все шаги по монтажу ремонтного хомута. Затем опять испытайте трубу давлением.
 - подождите минут 30 и затем еще раз затяните гайки до нужного крутящего момента.

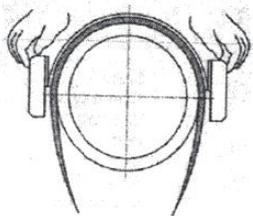


Рис.1

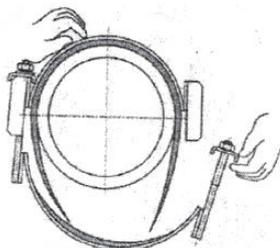


Рис.2

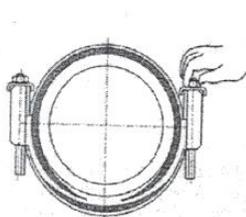


Рис.3

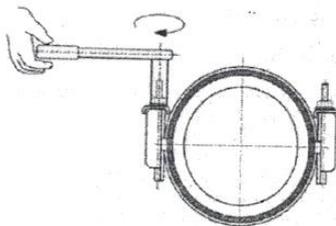


Рис.4

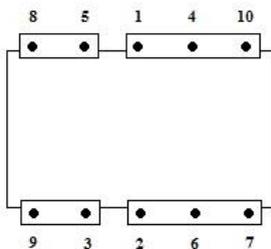


Рис.5

Гарантийные обязательства

ООО «ЛЕГО» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 24 месяцев с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией и др. форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Условия транспортировки и хранения

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа оборудование должно храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.

Изготовление и сертификаты:

Сборка осуществляется в г. Санкт-Петербурге ООО «ЛЕГО».
ЕАС Таможенный союз декларация о соответствии
Сертификат соответствует требованиям Технического регламента
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».
Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.01425/18 от 13.09.2018

Дата продажи: _____ / _____ / 201__
МП

Отгрузку произвел: _____

Товарная накладная: Т/Н № _____ от _____

Компания ООО «ЛЕГО» информирует, что конструкция, материалы и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, поскольку ведётся постоянное совершенствование конструкции.