



ООО "ЛЕГО"

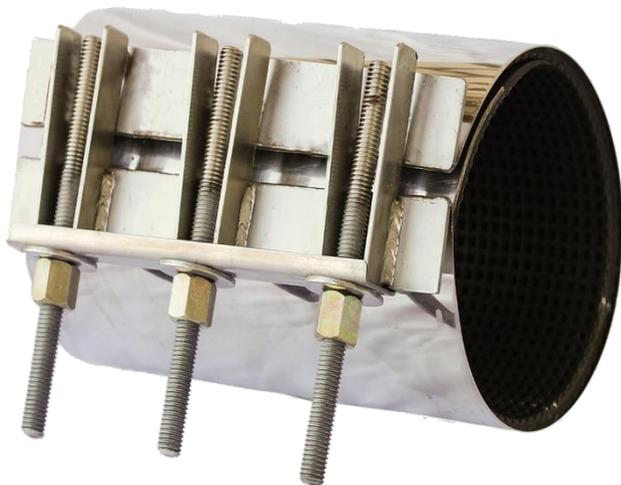
Адрес: 198095, Санкт-Петербург, ул. Ивана Черных, дом 35, оф.101
тел. 8-921-360-46-85 сайт: www.legospb.com
тел. 8-812-252-05-24 E-mail: info@legospb.com

ИНН 7811051680, КПП 781101001, ОГРН 1027806065242
БИК 044030653 к/с 30101810500000000653
р/с 40702810255100001769
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО СБЕРБАНК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

РЕМОНТНЫЙ ОДНОЗАМКОВЫЙ ХОМУТ

модель LA08 (DN 50-300)



Описание

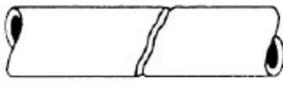
- Ремонтный хомут изготовлен как цельная деталь из нержавеющей стали.
- Все части химически пассивированы на защиту от коррозии после процесса сварки.
- Одноленточные.
- Резиновое уплотнение EPDM, вафельное уплотнение.
- Без съёмных частей, которые можно потерять при монтаже.
- В большинстве случаев хомуты устанавливают, не отключая воду в трубопроводах.

Область применения

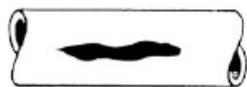
Водоснабжение и водоподготовка, канализация, сточные воды.



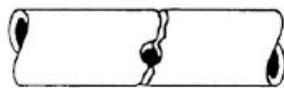
Присоединение-стык труб



Невыровненные трубы



Продольные трещины



Повреждение от сварки



Перелом труб



Игольчатые отверстия

Ремонтные хомуты можно использовать для ремонта труб из широкого спектра материалов:

- Кованный/литой чугун
- Сталь
- Асбоцемент
- Сталь с покрытием из полиэтилена (ПЭ)
- ПВХ-поливинилхлорид
- Армированный стеклопластик – с ограничениями
- ПЭ-полиэтилен – с ограничениями

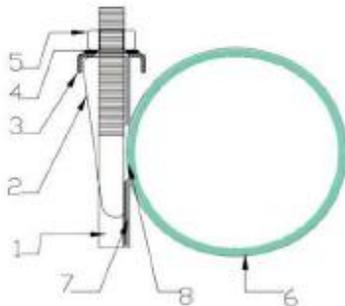
Ремонтные хомуты можно использовать при соблюдении следующих условий:

- Длина хомута должна быть, по крайней мере, равной ВДТ (внешнему диаметру трубы);
- Длина хомута должна быть минимально на 150 мм больше длины трещины на трубе (при трубах с ВДТ до 350 мм.). Для труб большего размера она должна быть минимально на 200 мм больше длины трещины на трубе;
- Для трубы из ПВХ длина хомута должна быть на 50% больше;
- Максимально расстояние между обоими концами трубы не должно превышать 10 мм;
- Максимально допустимое отклонение составляет 2°;
- Максимальное отклонение по соосности не должно превышать 3 мм.

Технические характеристики

- Номинальный диаметр: от 50 (57-64) мм до 300 (313-336) мм.
- Рабочая температура: $\leq 80^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 110°C).
- Стандартное рабочее давление: Pn 10/16.

Габаритные размеры и вес



	Часть	Материал
1	Болт	Нержавеющая сталь
2	Прижимная пластина	Нержавеющая сталь
3	Встречная пластина	Нержавеющая сталь
4	Шайба	Нержавеющая сталь
5	Гайка	Нержавеющая сталь
6	Уплотнение	Резина EPDM
7	Ответная пластина	Нержавеющая сталь
8	Лента	Нержавеющая сталь

DN	Обжимаемый диаметр, мм	Строительная длина, мм	PN	Болты	Вес, кг	Объем, литр (литр = 0,0001м ³)
50	57-64	200	16	3xM16	1,7	3,5
50	60-67	200	16	3xM16	1,7	3,5
65	75-83	200	16	3xM16	1,8	4,5
80	88-98	200	16	3xM16	2,0	4,5
80	88-98	300	16	3xM16	3,0	6,5
80	95-103	300	16	3xM16	3,0	6,5
100	108-118	200	16	3xM16	2,2	7,0
100	108-118	300	16	3xM16	3,4	11,0
100	115-128	200	16	3xM16	2,2	7,0
100	115-128	300	16	3xM16	3,4	11,0
150	158-172	200	16	3xM16	2,8	9,0
150	158-172	300	16	3xM16	4,3	13,0
150	158-172	400	16	4xM16	5,6	18,0
150	168-182	300	16	3xM16	4,3	13,0
200	217-229	200	10	3xM16	3,5	17,0
200	217-229	300	10	3xM16	5,4	27,0
200	217-229	400	10	4xM16	7,1	34,0
200	225-240	300	10	4xM16	5,4	27,0
200	243-260	300	10	4xM16	5,4	27,0
250	270-288	300	10	5xM16	6,4	46,0
250	270-288	400	10	5xM16	8,5	56,0
250	270-288	500	10	5xM16	10,6	56,0
300	313-336	300	10	4xM16	6,9	46,0
300	313-336	400	10	4xM16	9,0	69,0
300	313-336	500	10	4xM16	11,6	69,0

Инструкция по установке

- очистите трубу в месте установки хомута от грязи, коррозии
- открутите гайки до самого конца шпилек, но не снимайте их совсем. Оберните хомут вокруг трубы (рис.1)
- расположите хомут таким образом, чтобы было удобно ставить и затягивать гайки (рис.2)
- наденьте фиксатор на крепежные выступы (рис.3 и рис.3а). Убедитесь, что защитная оболочка расположена под металлической лентой и что концы резинового уплотнителя не подвернулись внутрь, а прилегают к трубе по всей плоскости.
- подтяните боковые упоры друг к другу и затяните гайки руками, а затем используйте динамометрический ключ.
- равномерно затяните все гайки с шагом ключа 30 Нм. Длина ключа должна составлять не менее 300 мм (рис.4) 1. M12: 65 Нм; 2. M14: 85 Нм

Примечание: при монтаже на трубах из ПВХ, ПЭ можно уменьшить крутящий момент на 50%

- испытайте трубу на протечку с помощью теста под давлением. В случае протекания трубы, повторите все шаги по монтажу ремонтного хомута. Затем опять испытайте трубу давлением.
- подождите минут 30 и затем еще раз затяните гайки до нужного крутящего момента.

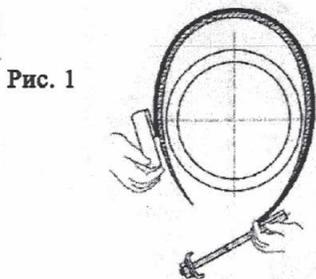


Рис. 2

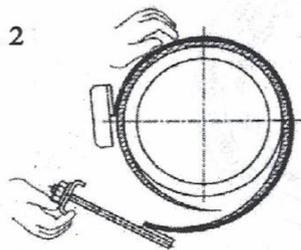


Рис. 3

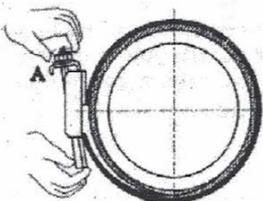


Рис. 3а

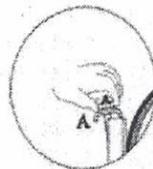
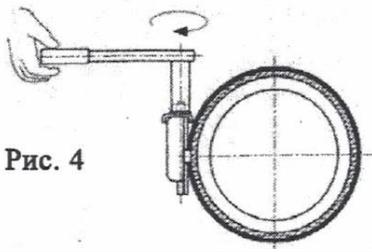


Рис. 4



Гарантийные обязательства

ООО «ЛЕГО» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 24 месяцев с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией и др. форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Условия транспортировки и хранения

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа оборудование должно храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.

Изготовление и сертификаты:

Сборка осуществляется в г. Санкт-Петербурге ООО «ЛЕГО».
ЕАС Таможенный союз декларация о соответствии
Сертификат соответствует требованиям Технического регламента
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».
Регистрационный номер: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ22.В.01425/18 от 13.09.2018

Дата продажи: _____ / _____ / 201__
МП

Отгрузку произвел: _____

Товарная накладная: Т/Н № _____ от _____

Компания ООО «ЛЕГО» информирует, что конструкция, материалы и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, поскольку ведётся постоянное совершенствование конструкции.